



受付日：令和6年7月4日
受付番号：HP24-KT094

接合部性能試験成績証

東京都港区海岸1丁目11番1
ニューピア竹芝ノースタワー17階
ハウスプラス確認検査株式会社
代表取締役社長 坂橋 義夫

試験結果は以下のとおりであることを証明する。
令和6年10月25日

1. 接合金物名称	クリ高耐力座金付きボルト(偏芯タイプ) M16W95×120
2. 試験依頼者	株式会社 栗山百造 〒955-0096 新潟県三条市井戸場84-9
3. 目的	当該座金付きボルトと木材の接合部の短期基準接合耐力(引張)を評価する。
4. 試験内容	当該座金付きボルトの木材に対する「めり込み量」を測定するための引張試験であり、木材にボルトを通し、ボルトに引張力を与え、座金部を木材にめり込ませる試験とした。詳細は、接合部性能試験報告書に示す。
5. 試験体仕様	<p>1) 接合金物</p> <p>「クリ高耐力座金付きボルト(偏芯タイプ) M16W95×120」</p> <p>材 質: 板部; SM490A(JIS G 3106) ボルト部; S55C(JIS G 4051)</p> <p>寸 法: 板部; 95mm×120mm 厚さt=16mm 座金の中心から24mmの位置にボルトが取り付け ボルト部; φ16mm L=800mm (ねじ部 M16 L=100mm)</p> <p>表面処理: 黒色クロメート^{*1}</p> <p>2) 接合具</p> <p>「クリスパイラルビス 7×65」 6本</p> <p>材 質: SAE1022^{*2}</p> <p>寸 法: 頭部径φ11mm ねじ山径φ7mm ねじ谷径φ4.6mm ねじピッチ3.2mm 首下L=65mm ねじ部L=50mm (先端形状はとがり先とする)</p> <p>表面処理: ダクロタイズド^{*3}</p> <p>3) 軸組材料</p> <p>木材: 105mm×150mm×600mm スギ 無等級材 含水率: 10.5~12.0% 全乾密度: 0.38~0.45g/cm³</p> <p><small>*1 電気亜鉛めっきEp-Fe/Zn 8/CM 2(JIS H 8610)同等以上の防錆処理 *2 SWRCH22A相当材として以下の化学成分を満たすもの C(0.18~0.23%), Mn(0.70~1.00%), P(0.030%以下), S(0.050%以下) *3 ダクロタイズドは、NOFメタルコーティングス株式会社の商標登録</small></p>
6. 試験条件等	試験体は実情にあわせた仕様とした。 試験体は、鋼製ブロックの上に設置し、両木口方向に150mmの位置で、M20ボルト・ナット、鋼帯(75mm×300mm、t25mm)及び鋼板(100mm×200mm、t=25)を用いて、強固に緊結した。 加力前の初期状態はボルト部を木材の孔(φ18mm)に通し、座金部と木材を密着させた状態とした。このとき、ボルトの初期導入張力はM16ナットを手締めする程度とした。
7. 試験結果	短期基準接合耐力 50.5 kN (詳細については接合部性能試験報告書に示す)
8. 試験場所	ハウスプラス確認検査株式会社 横浜第二試験所: 神奈川県横浜市鶴見区矢向1-1-1 10番
9. 試験実施日	令和6年9月25日
10. 試験実施担当者	ハウスプラス確認検査株式会社 評定部 阪口 明弘 千葉 博 石田 恵菜

この接合部性能試験成績証を転載するときは、必ず全文を記載してください。