告示第1460号 第二号表三 (ぬ)

接合部倍率 (N値) 11.1 (KHD-58W30)

接合部倍率 (N値) 10.3 (KHD-54W45)

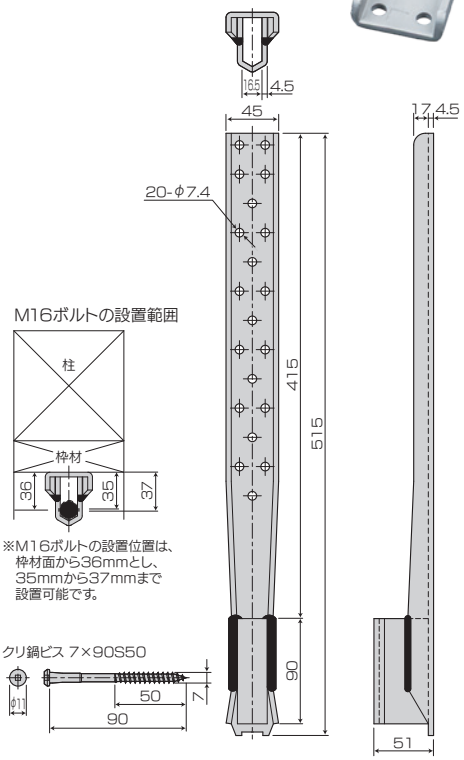
クリ高耐力ホールダウン58(枠材30mm対応) KHD-58W30
クリ高耐力ホールダウン54(枠材45mm対応) KHD-54W45

枠材30mm／45mm対応の高耐力ホールダウン!!

ハウスプラス確認検査(株)
品質性能試験(HP24-KT049)
KHD-58W30
短期基準引張耐力:58.9kN

(一財)建材試験センター
品質性能試験(24A4902)
KHD-54W45
短期基準引張耐力:54.8kN

■寸法図



※M16ボルトの設置位置は、枠材面から36mmとし、35mmから37mmまで設置可能です。

●使用接合具

柱側	専用ビス(四角穴付きクリ鍋ビス)
	7×90(S50)…20本

※取り付けは、必ず専用ビスを使用し決められた本数を打ち込んでください。

●クリ高耐力アンカーボルトM16使用時のコンクリート基礎への埋め込み長さ
(コンクリート強度:21N/mm²、基礎幅150mm時)

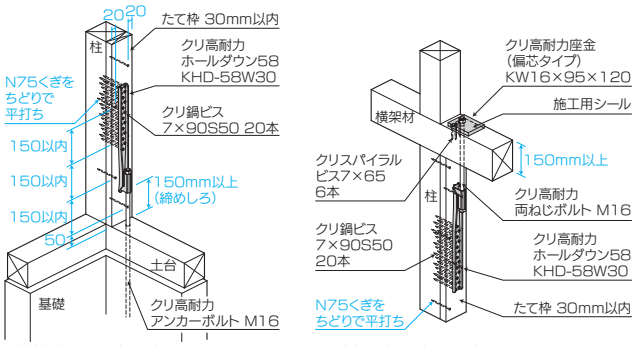
施工基礎	埋め込み長さ
中柱・L字隅柱	270mm
I字隅柱	420mm

※社団法人日本建築学会発行
「各種合成構造設計指針・同解説」に基づき算出

●詳細データはP158の仕様図をご覧ください。

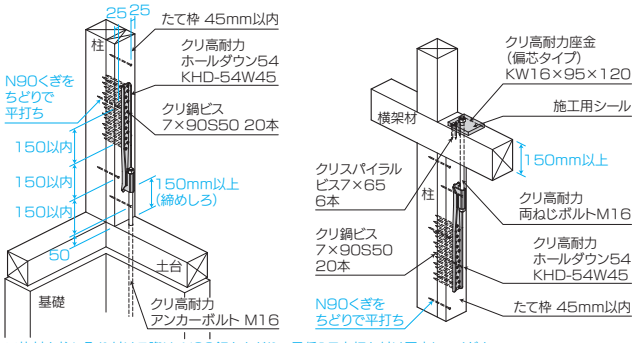
■取付図

KHD-58W30



※枠材を柱に取り付ける際は、N75釘をちどりで最低17本打ち付け固定してください。
※釘ピッチは目安にしてください。

KHD-54W45



※枠材を柱に取り付ける際は、N90釘をちどりで最低17本打ち付け固定してください。
※釘ピッチは目安にしてください。

用途・特徴

1.クリ高耐力ホールダウンは、枠材(30mm・45mm)を介して柱と基礎、柱と横架材、上下階の柱を緊結する金物です。
2.専用ビス(7×90)を使用することで柱に30mm・45mmの枠材を介しても接合することができます。
3.M16用のボルト穴をルーズにしてある為、現場での作業性がアップします。
4.コーナー部分が【やわらかカーブ】になっていますので、容易かつ安心して取り扱いが出来ます。

使用方法

1.柱に厚さ30mm・45mmの枠材をN75釘・N90釘で平打ち(ちどりで150mm間隔)し、クリ高耐力アンカーボルト・クリ高耐力両ねじボルト(M16)にクリ高耐力ホールダウンを通し専用ビスクリ鍋ビス(7×90)を枠材の上から20本打ち込んでください。
※土台に横架材面から金物までの寸法(締めしろ)は、約150mm以上確保してください。
2.クリ高耐力アンカーボルト・クリ高耐力両ねじボルト(M16)を高耐力用六角ナット(M16)で固定してください。(取付図参照)
※専用丸座金は必要ありません。

商品名	クリ高耐力ホールダウン58(枠材30mm対応) KHD-58W30
試験機関	ハウスプラス確認検査(株)／品質性能試験(HP24-KT049)
材質	板　部:JIS G 3101 一般構造用圧延鋼材SS540 ボルト受け部:JIS G 3131 熱間圧延軟鋼板及び鋼帯SPHC
表面処理	ダクロタイズド
付属部品	専用ビス／四角穴付クリ鍋ビス[7×90(S50)]…20本
入数	5個／ケース(専用ビス20本入×5袋)

商品名	クリ高耐力ホールダウン54(枠材45mm対応) KHD-54W45
試験機関	(一財)建材試験センター／品質性能試験(24A4902)
材質	板　部:JIS G 3101 一般構造用圧延鋼材SS540 ボルト受け部:JIS G 3131 熱間圧延軟鋼板及び鋼帯SPHC
表面処理	ダクロタイズド
付属部品	専用ビス／四角穴付クリ鍋ビス[7×90(S50)]…20本
入数	5個／ケース(専用ビス20本入×5袋)